

# QJ

中国航天工业总公司航天工业行业标准

QJ 2945 - 97

---

## 航天电子电气产品标记 工艺技术要求

1997 - 03 - 19 发布

1997 - 09 - 19 实施

---

中国航天工业总公司 发布

## 航天电子电气产品标记工艺技术要求

---

### 1 范围

#### 1.1 主题内容

本标准规定了航天电子电气产品标记制作的一般要求和详细要求。

#### 1.2 适用范围

本标准适用于航天电子电气产品的标记制作和检验。

### 2 引用文件

GB 4884 绝缘导线的标记

GB/T 14691 技术制图 字体

QJ 165A 航天电子电气产品安装通用技术要求

QJ 1221 插头(座)刻字规定

QJ 1720 印制电路板阻焊膜及字符标志制作方法

### 3 定义

本章无条文。

### 4 一般要求

#### 4.1 标记系统类型

本标准中的标记系统的类型,按 GB 4884 第 2 章、第 4 章、第 5 章的规定。

#### 4.2 标记字符

4.2.1 标记字符可以是字母、阿位伯数字、符号、汉字或者是它们的组合组成。字体要求按 GB/T 14691 的规定。

4.2.2 角标字符应至少比标记字符小一号。

#### 4.3 标记色码

4.3.1 不论采用色带、色环、还是色点标记,其色码代码按表 1 的规定。

4.3.2 色码代码一般在用独立标记作主标记时使用。如作补充标记时应加以文字说明。

#### 4.4 标记的排列

表 1

颜 色	黑	棕	红	橙	黄	绿	兰	紫	灰	白
代 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

**4.4.1** 标记内容可排成列，也可排成行。阅读时应从上到下，从左到右。

**4.4.2** 当标记包括不同的组成部分时，应用下列方法将各部分分开：

- a. 一个字符的间隔或一个符号如“—”、“/”、“( )”；
- b. 角标字符；
- c. 纵向或横向排成数行。

#### **4.5 标记材料**

**4.5.1** 当选用油墨、贴膜标签和色码作标记时，其标记材料应与基材的颜色形成一定的反差。

**4.5.2** 当标记即刻从一处移向另一处时，其胶质不发生分离。

**4.5.3** 标记材料应不溶于水，无腐蚀性，耐常用有机溶剂的擦拭，不退色，不导电，并具有一定的粘合力。

#### **4.6 标记位置**

标记的位置应选择在明显而易于识别的部位，并尽可能不被接线和其它零、部件遮挡。一般不应在元器件本体上做标记。

#### **4.7 环境要求**

标记制作的环境要求应符合 QJ 165A 的规定。

#### **4.8 质量要求**

做标记的表面应清洁无油、平整光洁，标记应清晰、易识别、附着牢固。标记的制作不应损伤导线（电缆）的绝缘性能和零件的使用寿命。

### **5 详细要求**

#### **5.1 导线端头标记**

##### **5.1.1 采用标记系统类型**

###### **a. 从属本端标记：**

导线端头标记和所连的端子位号相同（在本类标记中，导线端头标记可以包括或不包括器件、部件标记。但在单独使用端子标记将引起混淆时，必须包括器件、部件标记）。示例见图 1。

适用于导线走向明显的电气连接。在确定故障和维修时不用接线图和导线表。